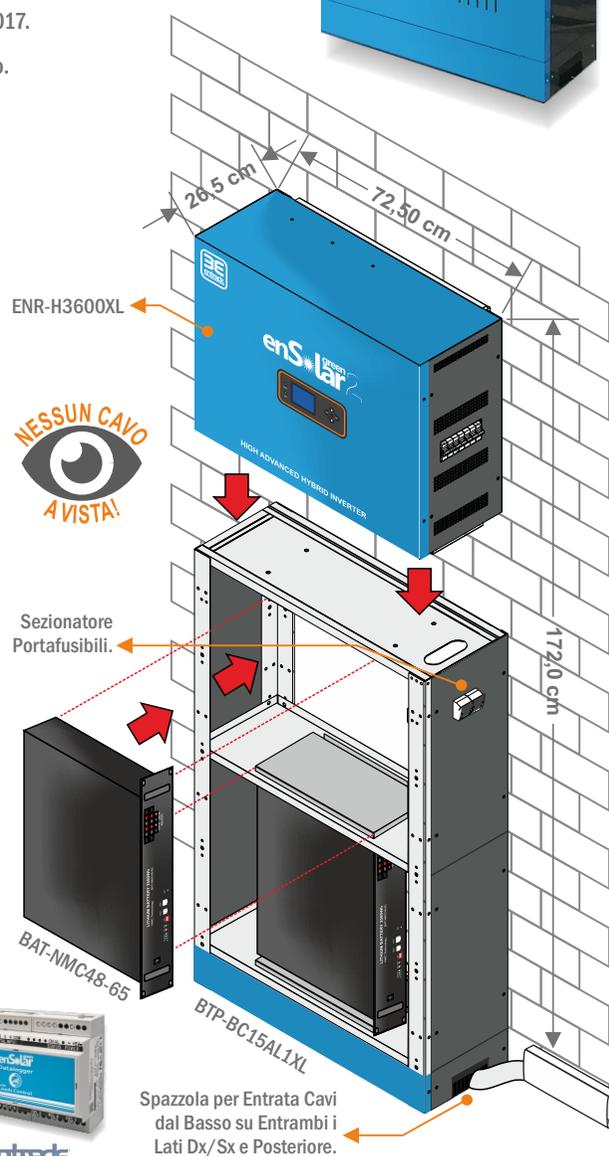


3.6kW (1:1)  
CEI-021/V1:2017

### Caratteristiche Principali

- Inverter Ibrido con Gestione dell'Accumulo Certificato CEI-021/V1:2017.
- Supporto Multi-Tecnologia d'Accumulo al Litio-NMC o AGM al Piombo.
- Batterie al Litio-NMC: la Tecnologia più Recente fra gli Accumulatori al Litio, Rappresenta un Eccellente Compromesso fra Energia Specifica, Sicurezza di Funzionamento e Numero di Cicli (10.000 cicli con 80% DOD).
- Garanzia di 7 Anni per le Batterie al Litio-NMC, 3 anni al Piombo-LPS, 5 anni per l'Inverter (estendibile a 7, vedi Listino).
- Kit di Accumulo Modulari al Litio-NMC da 2,5 a 10kWh contenuti all'interno di un solo Armadio BTP-BC15AL.
- Kit di Accumulo Modulari al Piombo-LPS da 2,4 a 4,8kWh contenuti all'interno di un solo Armadio BTP-BC15AP raddoppiabile fino ad un massimo di 9,6kWh su n.2 Armadi BTP-BC15AP o n.1 BTP-BC35AP.
- Armadio Porta Batterie Esclusivo ENTRADE, 100% Made in Italy, in Grado di Ospitare Batterie al Litio-NMC o al Pb fornito di Serie con Cablaggi Interni, Sezionatore Portafusibili e Fusibili di Protezione e con Passaggio dei Cavi di Connessione dal Basso, su entrambi i lati, Senza Alcun Cavo Visibile.
- Centralina per il Controllo della Temperatura Batterie al Pb di Serie nell'Armadio BTP-BC15AP con Cicalino di Allarme e Contatto Pulito.
- Inverter Progettato per essere Collegato Direttamente sull'Armadio Batterie il quale dovrà essere Fissato Obbligatoriamente a Muro.
- Inverter, Armadio Porta Batterie e Kit d'Accumulo forniti su imballi Separati per Semplificarne il Trasporto e l'Installazione. L'Armadio Porta Batterie è Progettato per essere Completamente Smontato e Rimontato sul Posto per Raggiungere anche i Luoghi più Difficili.
- Inverter Fornito di Serie con Magnetotermici di Protezione per Ingresso AC, Uscita Backup, Datalogger e Sezionatore PV INPUT.
- Uscita AC di BACKUP sempre attiva per Carichi fino a 2kW (es: Luci) in grado di garantire, con Accumulo collegato, Continuità Elettrica in caso di Emergenza (Black-out elettrico).
- Centralina di Monitoraggio Remoto «Datalogger» con Gestione dei Carichi via Web fornito di Serie ed installato all'interno dell'Inverter. Il Sistema integra il monitoraggio dell'impianto FV e dell'Accumulo con la Gestione Domotica di n.5 utenze grazie alla semplice creazione di Regole di On/Off gestibili tramite un'intuitiva interfaccia Web.



<b>Articolo</b>	<b>ENR-H3600XL</b>
Potenza Inverter (W)	3600W
Tecnologia	Inverter On-Grid Ibrido con Gestione dell'Accumulo al Litio-NMC o al Pb-Acido, Senza Trasformatore
<b>INGRESSO AC</b>	
Tensione Nominale	230Vac 1F+N+PE
Range d'Ingresso	170~280Vac
Frequenza	50/60Hz ± 5Hz
Corrente Max d'Ingresso	30A
Efficienza da Rete AC	≥ 96%
<b>USCITA AC BACKUP</b>	
Tensione Nominale	230Vac 1F+N+PE
Grado di Stabilizzazione	± 1%
Frequenza	50/60Hz ± 1%
Potenza Max Ammessa	2000W (8.7A)
Forma d'Onda	Sinusoidale
Power Factor	≥ 0.9
Dist. Armonica Tot. (THD)	≤ 3% con carico lineare
Tempo di Commutazione	≤ 40ms
<b>MPPT (PV INPUT)</b>	
Range Tensione Nominale	250 ~ 450 VDC
Tensione Max (Vdc,max)	500 VDC
Numero Inseguitori	1
Initial Feeding Voltage	150 VDC
Best Working Voltage	360 VDC
Corrente Max da FV (Idcmax)	18A
Potenza FV Max (PMPPTmax)	4500W
Max Corrente di Cortocirc. (Iscmax)	18A
Efficienza Max MPPT	≥ 99%
<b>BATTERIA</b>	
Tensione Nominale	48 VDC
Tecnologia Supportata	Litio-NMC o AGM VRLA al Pb-Acido (Serie Leoch LPS)
Corrente di Carica Max	25A
Potenza di Scarica Max	3000W
Profondità di Scarica Std (DOD)	Litio: 80%; Piombo: 50%
Max Efficienza in Scarica	≥ 94%
<b>GENERALI</b>	
Connessioni Ingresso	Morsetteria
Display	LCD grafico retroilluminato
Allarmi	Batterie Scariche/Esaurite, Sistema Guasto, Sovraccarico, Anomalia
Protezioni	Int. Magnetotermici: C32 (AC INPUT), C10 (AC BACKUP), C6 (DTLG). Sezionatore DC 25A (PV INPUT)
Monitoraggio Remoto	enSolar Datalogger (cod. ENR-DTLA04DN) di serie, installato internamente
Nome Connessione alla Rete	CEI-021:2016; CEI-021/V1:2017
Certificazioni EMC e Safety	EN62109-1:2010; EN62109-2:2011; EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN61000-3-2; EN61000-3-3, 3-11
Certificazione CE	Sì
Grado di Protezione EN60529	IP20
Temp. Ambientale	0 ~ 40°C
Umidità Max	0 ~ 90% (senza condensa)
Altitudine	≤ 1000m, > 1000m, riduzione della potenza del 1% per ogni 100m
Rumorosità	≤ 20~50 dB (1m) con variazione automatica all'aumentare della temperatura interna
Dimensioni Prodotto LxPxH	Inverter: 725 x 265 x 540 (mm) Armadio Batterie (Opz.): 725 x 265 x 1180 (mm)
Sistema di Montaggio	Fissaggio Inverter su armadio batterie. Armadio batterie da fissare a parete (obbligatorio)
Peso	Inverter: 30Kg Armadio Batterie (Vuoto): 40Kg